**3. RAZRED**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| NASLOV | AUTOR(I) | IZD. |
| **HRVATSKI JEZIK** |  |  |
| CARSTVO RIJEČI : **čitanka** i jezični **udžbenik** za treći razred osnovne škole | Dubravka Težak, Sanja Polak | ALFA |
| **ENGLESKI JEZIK** |  |  |
| DIP IN 3 : **udžbenik** engleskog jezika s višemedijskim nastavnim materijalima u trećem razredu osnovne škole - 3. godina učenja | Maja Mardešić | ŠK |
| **MATEMATIKA** |  |  |
| MATEMATIKA 3 : **udžbenik** za treći razred osnovne škole | Josip Markovac | ALFA |
| **PRIRODA I DRUŠTVO** |  |  |
| HRVATSKI ZAVIČAJI : **udžbenik** iz prirode i društva za treći razred osnovne škole | Tomislav Jelić | ALFA |
| **GLAZBENA KULTURA** |  |  |
| MOJA GLAZBA 3 : **udžbenik** za glazbenu kulturu u trećem razredu osnovne škole s CD-om | Diana Atanasov Piljek | ALFA |
| **VJERONAUK – IZBORNI PREDMET** |  |  |
| ZA STOLOM LJUBAVI I POMIRENJA : **udžbenik** za katolički vjeronauk trećega razreda osnovne škole | Ivica Pažin, Ante Pavlović i drugi | GK |